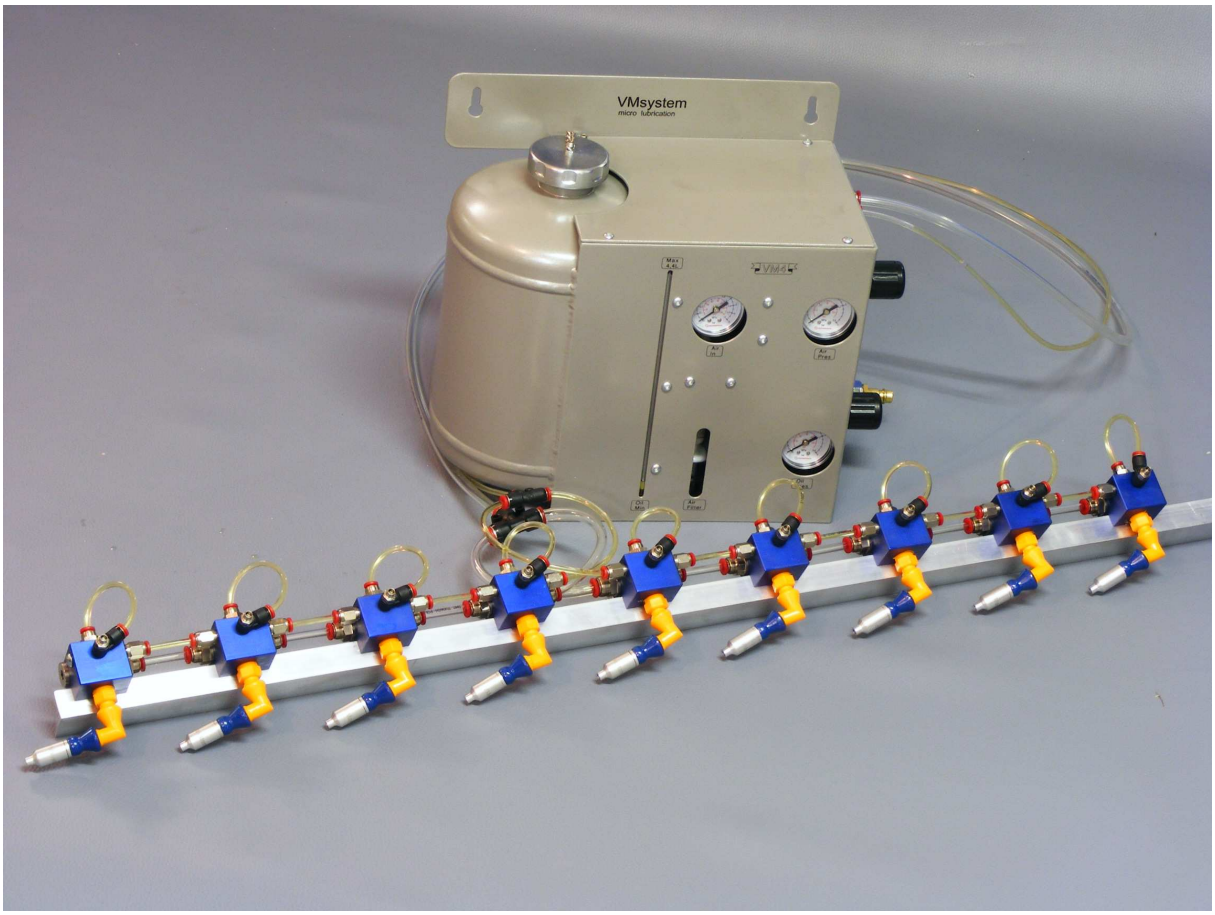
Návod k obsluze přístroje určeného k plošnému nanášení maziva

VM4.



obrázek 1

Popis:

Přístroj byl **vyvinut a vyroben v České republice** na základě specifických požadavků zákazníků.

Přístroj slouží k plošnému nanášení maziva např. na materiál před vstupem do postupového nástroje.

Přístroj **lze použít** například **při** operacích:
-stříhání -ohýbání -lisování -tváření

Konstrukce přístroje je založena **na mechanickém principu** a má minimální množství pohyblivých dílů, díky čemu je provozování přístroje zcela bez údržbové.
Jako zdroj energie slouží stlačený vzduch o min. tlaku 0,4MPa. a el.signál 24V DC 25W.

obrázek 2

Zapojení, montáž:

-všechny přístroje jsou odzkoušeny a jsou dodávány v základním nastavení, bez náplně maziva

-k upevnění přístroje k pevnému podkladu slouží dva oválné otvory ve vrchní části zadní stěny zařízení

-přístroj musí být během provozu připevněn ke stroji, nebo zařízení na kterém je používán

-pro správnou funkci zařízení musí být vrchní hrana přístroje umístěna min. o 200mm níž, než je vyústění trysek
Tento výškový rozdíl zabezpečuje minimalizaci odkapu trysek při vypnutí, a okamžitou reakci na opětovné zapnutí přístroje.

-vedení vzduchu a maziva mezi přístrojem a tryskami je vhodné udržet do max. délky ccá 5.000mm, platí pravidlo, čím kratší vedení, tím přesnější reakce zařízení na signál
Rovněž toto vedení je nutné umístit níže než je vyústění trysek.

-trysky musí být spolu s nosnou al. lištou a kartáčem namontovány tak, aby seřizovací šrouby ventilů pro regulaci průtoku maziva směrovaly kolmo nahoru a kartáč kolmo dolů (obr.4)

-kartáč slouží k lepšímu rozprostření maziva v případě použití maziva tvořícího aerosol a nutnosti provozování zařízení na extrémně nízký tlak (ccá 0,01MPa) z důvodu odstranění tvorby tohoto aerosolu
U běžně používaných maziv na bázi olejů lze přístroj provozovat na vyšší tlak (ccá 0,1MPa) umožňující dokonalý rozstřik maziva bez použití kartáče.

Uvedení do provozu a seřízení:

-1-před uvedením do provozu je nejdříve nutné zkontrolovat množství maziva v zásobníku, případně jej doplnit. K odečtení množství maziva slouží hladinoznak umístěný na čelní stěně přístroje(Oil Min – Max 4,4L) (obr.2)
(Viz Doplnění maziva.)

Pro naplnění lze použít pouze mazivo výrobcem maziva k tomu určené.

-2-uzavřít ventil přívodu vzduchu

-3-přívod vzduchu(Air In) (obr.2) připojit na místní tlakový rozvod vzduchu o min. tlaku 4MPa. a jmenovitém průtoku min.400 L za minutu. (spotřeba vzduchu je přímo úměrná odebíranému množství maziva a vzduchu)
-přiváděný vzduch musí být zbaven všech mechanických nečistot a vody

-4-připojit vstupní signál 24V DC 25W (obr.2) na zdroj signálu, např. el. vačku lisu

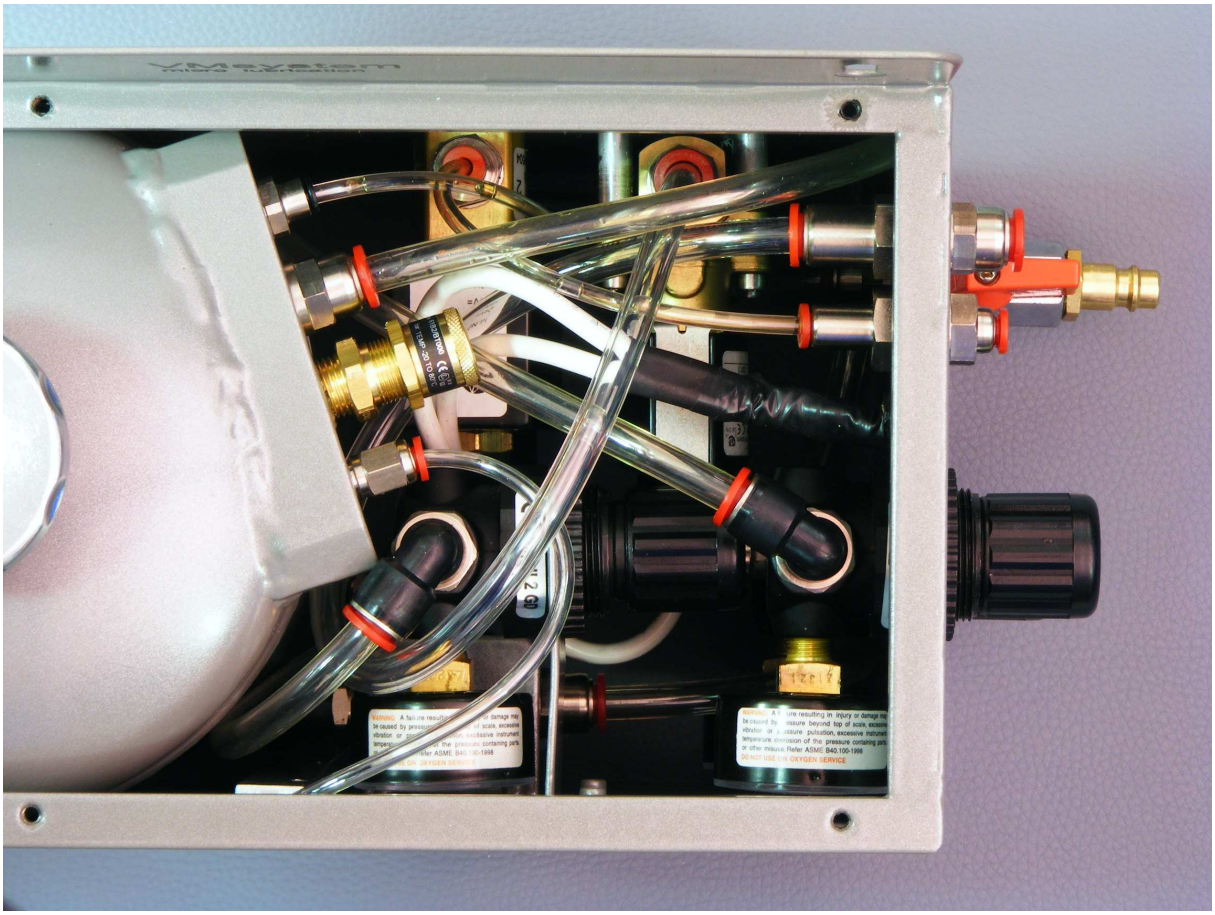
Zapojení zařízení:
-je-li signál pod napětím, zařízení je zapnuté a nanáší mazivo
-je-li signál bez napětí, zařízení je vypnuté

-5-připojit trysky na výstupy maziva (Oil Out) a vzduchu (Air Out)(obr.2)

-6-otevřít ventil přívodu vzduchu

Tlak vzduchu na manometru tlaku vstupu vzduchu (Air In) nesmí ukazovat méně než 0,2MPa. a více než 0,4MPa.

Pokud je tlak vyšší,je nutné doregulovat jej regulátorem tlaku vstupu vzduchu umístěného uvnitř přístroje(obr.3) (Překročení bezpečného tlaku vzduchu brání pojistný ventil.)



obrázek 3

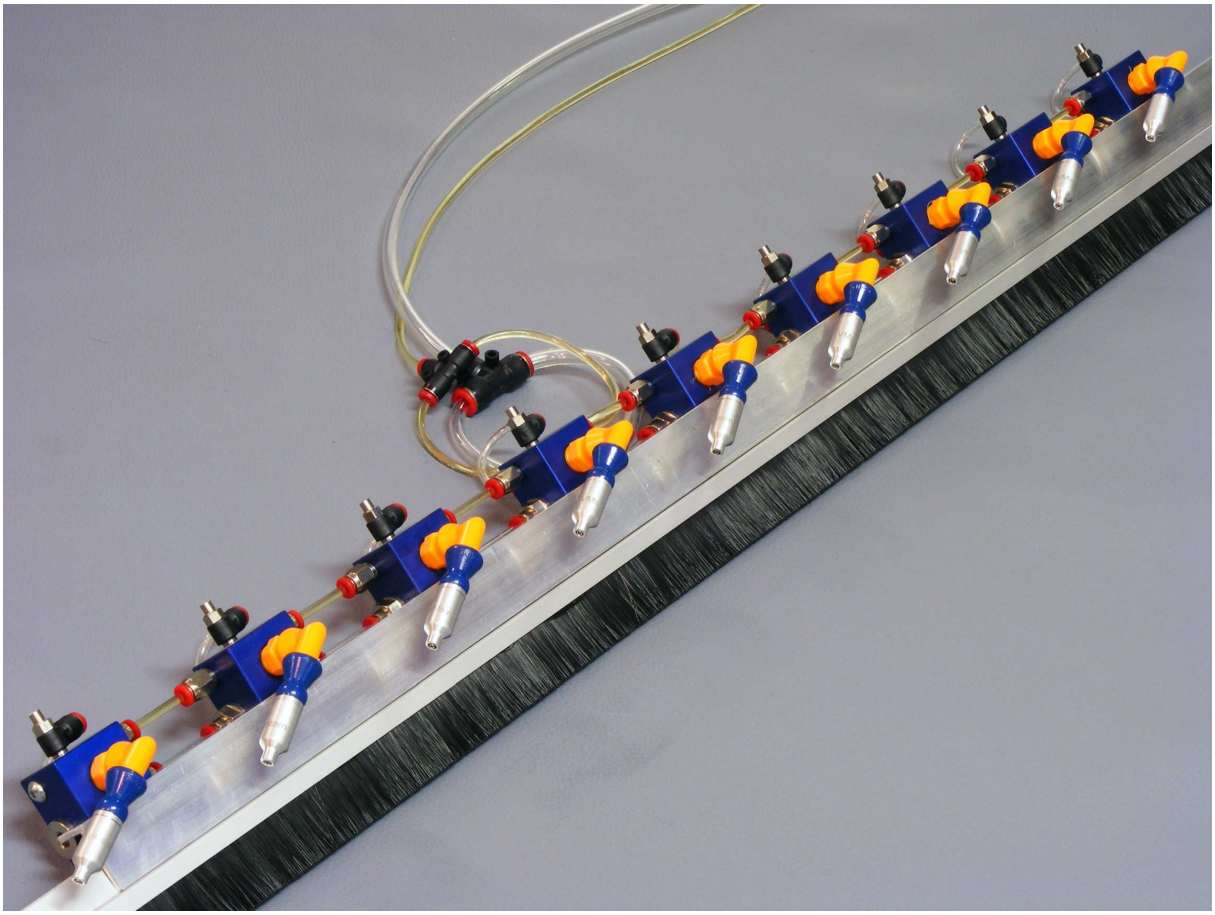
Pro správnou funkci přístroje je nutné nastavit tlak a průtok vzduchu a maziva.

-množství nanášeného maziva lze regulovat nastavením ventilu pro regulaci tlaku maziva (Oil Pres.) v kombinaci s nastavením průtoku na škrtících ventilech koaxiálních koncových trysek

-základní nastavení tlaku maziva se pohybuje od ccá 0,01MPa po ccá 0,1MPa
-základní nastavení ventilu pro regulaci průtoku maziva(obr.4.)se pohybuje v rozmezí ccá 0,5 otáčky od uzavřené polohy po ccá 0,5 otáčky od otevřené polohy

-rozstřik nanášeného maziva lze regulovat nastavením ventilu pro regulaci tlaku vzduchu (Air Pres.)
-základní nastavení tlaku vzduchu se pohybuje od ccá 0,01MPa po ccá 0,2MPa

Základní hodnoty seřízení se výrazně liší v závislosti na typu použitého maziva.



obrázek 4

Doplnění maziva:

-1-uzavřít ventil přívodu vzduchu(obr.2)

-2- odpojit přívod vzduchu

-3-otevřít ventil přívodu vzduchu

-4- odšroubovat zátku nalévacího otvoru(obr.2)
-po uvolnění zátky nalévacího otvoru o cca 3závity se nesmí ozývat syčení ,pokud tomu tak není je potřeba znovu zkontrolovat zda je přístroj řádně odvzdušněn

Úplné odšroubování zátky pokud je v přístroji tlak může způsobit poranění obsluhy.

-5- za pomocí vhodného trychtýře naplnit zásobník oleje
-k odečtení množství maziva slouží hladinoznak umístěný na čelní stěně přístroje(Oil Min – Max 4,4L) (obr.2)

Upozornění: **nikdy neotvírat pokud je přístroj pod tlakem!!!**

Demontáž krytu přístroje:

-při běžném provozu není potřeba kryt odstraňovat
-kryt je k tělu přístroje uchycen čtyřmi šrouby M4, které jsou přístupné z vrchní části krytu přístroje

Údaje o nádobě:

Typ:4,4L
Výrobní číslo: **xx*xx*xx**
Maximální provozní tlak:0,8 MPa
Maximální zkušební tlak:30 MPa
Maximální provozní teplota:50°c
Minimální provozní teplota:5°c
Objem:4,4L

Bezpečnost práce:

S přístrojem smí pracovat pouze osoba,která důkladně prostudovala návod k obsluze a zcela rozumí celému jeho obsahu .

-přístroj smí být používán pouze pokud je v odpovídajícím technickém stavu (nejsou na něm patrné žádné stopy mech.poškození,neuchází z něho vzduch atd.)
-přístroj smí být používán pouze v souladu s předpisy o ochraně zdraví při práci
-přístroj je určen k zástavbě do strojů a zařízení a smí být používán pouze připevněn ke stroji na kterém bude používán,v souladu s příslušnými směrnicemi ES pro stroje,a v souladu s návodem k použití stroje na kterém bude používán (neprovádět zásahy do zapojení bezpečnostních spínačů stroje)
-přístroj smí být plněn a používán pouze s olejem výrobcem oleje k tomu určeným
Olej musí splňovat podmínku zdravotní nezávadnosti a nesmí být zařazen mezi nebezpečné pracovní látky ve smyslu vyhlášky o nebezpečných látkách.
-při práci s přístrojem musí být zajištěno dostatečné větrání prostor ve kterých bude přístroj používán
-je zakázáno provádět na přístroji jakékoliv opravy,úpravy,nebo změny.Výrobce neručí za škody vzniklé nedodržením návodu k použití

Přístroj je vyvinut, konstruován a vyroben v souladu se směrnicí ES89/392EHS ve výhradní zodpovědnosti.

Výroba a servis:

Otakar Hrdina-VMsystem
Tvardkova 1021
Ústí nad Orlicí
56201

Tel:+420/ 464600565 / 603 352 504
e-mail:info@vmsystem.eu
www.vmsystem.eu